



Skupina obráběného materiálu
Material group / Werkstoffgruppe

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.1; 6.2; 8.1; 10.1; 8.2



0300

2 ks v sadě
2 pcs in set
2 Stück im Satz

Katalogové číslo / Cat. No. / Kat. Nr.								0300
z = počet drážek / z = number of flutes / z = Nutenzahl								
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm	
M 3	0,35	40	8	3,5	2,7	3	2,65	
M 3,5	0,35	45	8	4	3	3	3,15	
M 4	0,5	45	9	4,5	3,4	3	3,5	
M 4	0,35	45	9	4,5	3,4	3	3,65	
M 4,5	0,5	50	10	6	4,9	3	4	
M 5	0,5	50	10	6	4,9	3	4,5	
M 5,5	0,5	56	11	6	4,9	3	5	
M 6	0,75	56	11	6	4,9	3	5,2	
M 6	0,5	56	11	6	4,9	3	5,5	
M 7	0,75	56	11	6	4,9	3	6,2	
M 8	1	63	18	6	4,9	3	7	
M 8	0,75	56	14	6	4,9	3	7,2	
M 8	0,5	56	14	6	4,9	3	7,5	
M 9	1	63	18	7	5,5	3	8	
M 9	0,75	56	14	7	5,5	3	8,2	
M 10	1,25	70	20	7	5,5	3	8,8	
M 10	1	63	18	7	5,5	3	9	
M 10	0,75	63	18	7	5,5	3	9,2	
M 11	1	63	18	8	6,2	3	10	
M 11	0,75	63	18	8	6,2	3	10,2	
M 12	1,5	70	20	9	7	3	10,5	
M 12	1,25	70	20	9	7	3	10,8	
M 12	1	70	18	9	7	3	11	
M 13	1	70	18	11	9	3	12	
M 14	1,5	70	20	11	9	4	12,5	
M 14	1,25	70	20	11	9	4	12,8	
M 14	1	70	18	11	9	4	13	
M 15	1,5	70	20	12	9	4	13,5	
M 15	1	70	18	12	9	4	14	
M 16	1,5	70	20	12	9	4	14,5	
M 16	1	70	18	12	9	4	15	
M 17	1,5	70	20	12	9	4	15,5	
M 17	1	70	18	12	9	4	16	
M 18	2	80	22	14	11	4	16	
M 18	1,5	80	22	14	11	4	16,5	
M 18	1	80	18	14	11	4	17	
M 20	2	80	22	16	12	4	18	
M 20	1,5	80	22	16	12	4	18,5	
M 20	1	80	18	16	12	4	19	
M 22	2	80	22	18	14,5	4	20	
M 22	1,5	80	22	18	14,5	4	20,5	
M 22	1	80	18	18	14,5	4	21	
M 24	2	90	22	18	14,5	4	22	
M 24	1,5	90	22	18	14,5	4	22,5	
M 24	1	90	18	18	14,5	4	23	
M 25	2	90	22	18	14,5	4	23	
M 25	1,5	90	22	18	14,5	4	23,5	
M 26	1,5	90	22	18	14,5	4	24,5	
M 27	2	90	22	20	16	4	25	
M 27	1,5	90	22	20	16	4	25,5	

■ dodáváme standardně / standard supplies / Standard lieferbar

X.X Doporučené užití / Recommended use / Optimal
X.X Možno použít / Possible use / Geeignet



X.X Doporučené užití / Recommended use / Optimal
X.X Možno použít / Possible use / Geeignet